

Santa Marta, 13 de febrero de 2019

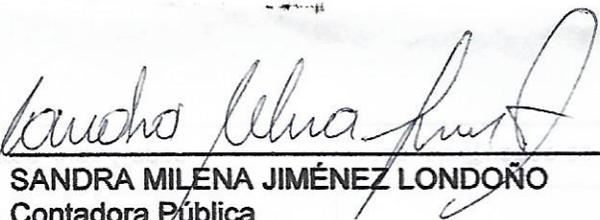
Señores:

**CÁMARA DE COMERCIO DE SANTA MARTA PARA EL MAGDALENA**  
La Ciudad

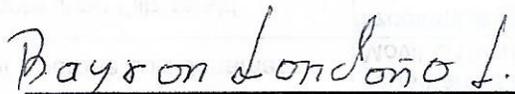
A través del presente documento me permito certificar que el establecimiento denominado "MAR & CAFE" bajo la categoría de "APARTAHOTEL" no superó en ventas anuales durante el año 2018 los 50 SMMLV, de acuerdo a la Ley 1101 de 2006, en su artículo 3 de los Aportantes de la contribución parafiscal para la promoción del turismo. Por lo tanto, no está obligada a pagar la contribución al turismo. Para tales efectos, firmo bajo la gravedad del juramento.

Adicionalmente, doy constancia que me acojo a los parámetros de la Ley 1336 de 2009, dando fe que cumplo con lo estipulado en dicha norma.

Atentamente,



**SANDRA MILÉNA JIMÉNEZ LONDOÑO**  
Contadora Pública  
T.P 75719-T



**BAYRON LONDOÑO LONDOÑO**  
REPRESENTANTE LEGAL

República de Colombia  
Ministerio de Educación Nacional  
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES  
TARJETA PROFESIONAL  
DE CONTADOR PUBLICO



**75719-T**

SANDRA MILENA  
JIMENEZ LONDONO  
C.C. 24499218  
RESOLUCION INSCRIPCION 174    FECHA 23/11/2000  
UNIVERSIDAD DEL QUINDIO

Presidente 84718

CRVAVEL S.A. 05/2000-21159

*Sandra Milena Jimenez*  
FIRMA DEL TITULAR 035220

Esta tarjeta es el unico documento que lo acredita como  
CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en  
la ley 43 de 1990.  
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla  
al Ministerio de Educacion Nacional - Junta Central de  
Contadores.



024499218